



*Síla a přesnost též při práci s vodním chlazením nástrojů.
S rychloupínacím sklíčidlem od 0,3 do 3,2 mm.*

1 Rychloupínací sklíčidlo 0,3 – 3,2 mm.

4 Plynulá elektronická regulace otáček
3000 - 15000 otáček/min.



2 20 mm objímka pro nasazení do vrtacího stojanu
MB 140/S, MB 200 a univerzálního držáku UHZ.

3 Ventilátor zajišťuje účinné chlazení mo-
toru při delší práci bez ztráty výkonu.

Na vrtání, frézování, broušení, leštění, kartáčování, čištění, odrezování, řezání, gra-
vírování a cizelování. Na opracování oceli, ušlechtilých kovů, skla, keramiky, plastů a
minerálů. Pro elektroniku, modelářství, jemnou mechaniku, šperkařství, optiku, umě-
lecká řemesla, pedikúru, zubařskou techniku, výrobu náradí a forem. Stabilní tělo z
polyamidu se skelnými vlákny. Vyvážený, silný, tichý elektromotor. Plynulá regulace
otáček (vysoká záběrová síla i ve spodním rozsahu otáček díky zpětnovazební regula-
ci). Kuličkově uložené přesné vřeteno z broušené oceli, které lze při výměně nástroje
zaaretovat stlačením knoflíku. 20 mm objímka pro nasazení do vrtacího stojanu MB
140/S, MB 200 a univerzálního držáku UHZ. Pro napájení doporučujeme MICROMOT
síťové zdroje od 2 A.

Technické údaje:

Stejnoseměrné napětí 12 - 18 V. 100 W. Elektronická regulace otáček 3.000 - 15.000/
min. Délka 185 mm. Hmotnost 450 g.

Po vyšroubování sklíčidla lze nasadit ocelové kleštinové upínací pouzdro. Toto spojení
je doporučováno při frézování a při bočním tlaku. Díky kleštinovému upnutí se dříčky
při delším používání nemohou uvolňovat. Kleštiny zaručují vyšší přesnost obrábění
než sklíčidlo. MICROMOT kleštinová upínací pouzdra jsou z kalené oceli, zaručují-
cí vysokou a trvalou pružnost. Neztrácejí ani po dlouhodobém používání svůj tvar a
přesnost (nesrovnatelné s nekalenými, čtyř čelistovými a podob-
nými kleštinami z mědi či hliníku). Tři čelisti (výroba je podstatně
složitější než výroba kleštin se 4 zářezy) umožňují lepší upnutí
nástroje. Toto je důležité pro centrické upnutí dříků menších průmě-
rů.

