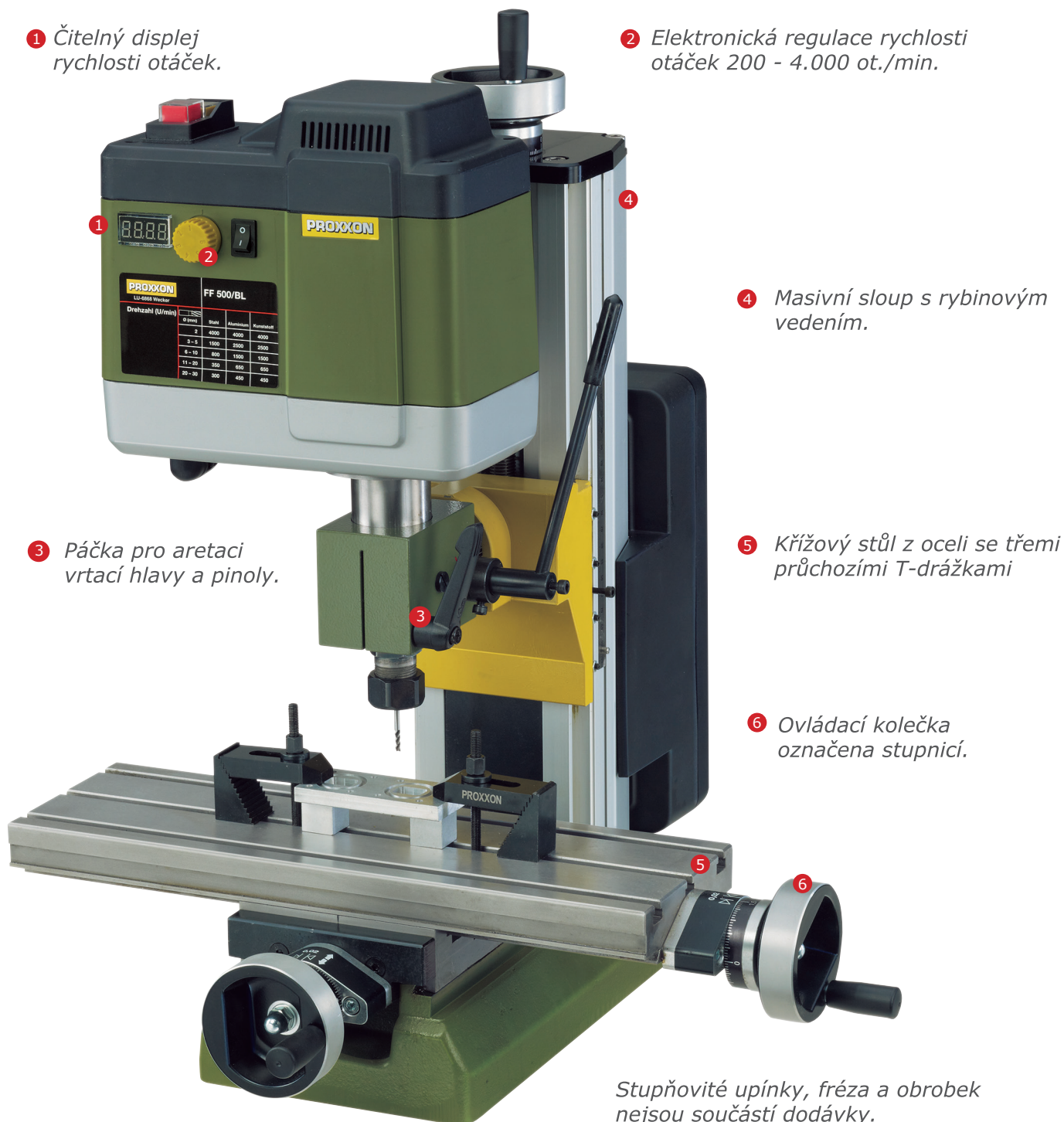




Nová technologie s přímým pohonem
bez převodovky vyrobená v Evropě!

NOVINKA



Nová MICRO Frézka FF 500/BL Vás překvapí svojí maximální přesností (přesnost 0,05 mm), výkonem a obráběním bez vibrací. Elektronická regulace rychlosti otáček 200 - 4.000 ot./min. Jasně čitelný 4-místný displej rychlosti pro optimální obrábění. Sofistikované ovládání pomocí polohy rotoru a senzorů otáček zaručuje vysoký krouticí moment ve spodním rozsahu otáček.

Stabilní masivní sloup s rybinovým vedením. Frézovací hlava se může otáčet doleva a doprava až o 90° (s ukazatelem stupňů). Manžeta vřetene je uzpůsobena pro připevnění malého adaptéru, který naleznete pod objednacím číslem 24254. Nástroje se upínají pomocí kleštin typu ER 20 (DIN 6499-B). Výšku frézovací hlavy se lze snadno nastavit ručním otáčením ovládacího kolečka se stupnicí. Masivní, rovinně frézovaný křížový stůl z oceli se třemi průchozími T-drážkami dle normy MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Všechna tři ovládací kolečka jsou označena stupnicí, kde jedna otáčka odpovídá 2mm.

Technické údaje: 220 – 240 V. 400 W. 50/60 Hz. Otáčky vřetena 200 - 4.000 ot./min. Vyložení (vnější okraj sloupu - střed obrobku) 125 mm. Zdvih pinoly 30 mm. Masivní sloup 120 x 100 x 430 mm. Křížový stůl 400 x 125 mm. Možnost nastavení „Z“ (vertikálně) 220 mm, příčně „X“ 310 mm a hloubky „Y“ 100 mm. Rozměry: 750x550x550 mm (výška x šíře x hloubka). Hmotnosti cca 47 kg.

Součástí balení jsou 4ks kleštin, vel. 6 - 8 - 10 a 12mm.





Adapter je vhodný pro používání vysokootáčkových MICROMOT přístrojů ve spojení s jemnými frézami FF 500, FF 500/CNC, FF 500/BL a FF 500/BL-CNC. Adapter namontujeme velice rychle na místo frézovací hlavy. Díky 20 mm upínacímu systému lze upevnit pomocí adapteru veškeré přístroje řady MICROMOT 50, MICROMOT vrtací frézku FBS 240/E a MICROMOT Průmyslovou vrtací brusku IBS/E. Využití je především při potřebě použít malé frézy při vysokých otáčkách (např. při frézování desek tištěných spojů). Lze použít též pro jemné vrtání. Součástí dodávky jsou upevňovací šrouby.



Stupňovité upínky, fréza a obrobek nejsou součástí dodávky.



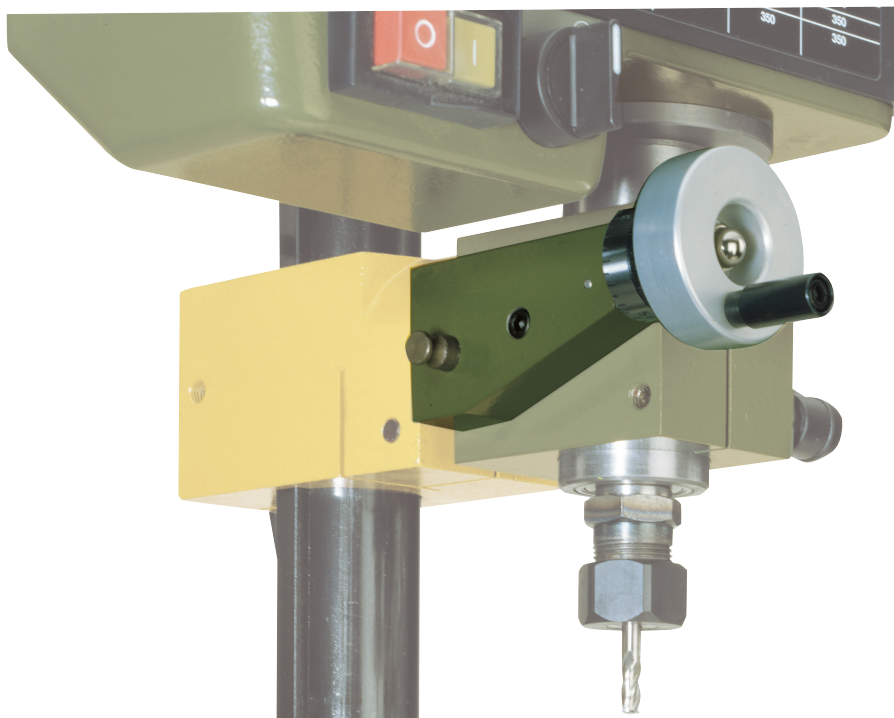
Zadní část sklíčidla je ukončena 10mm čepem pro vsazení do upínacích kleštin frézky pro nástroje s Ø 10mm. Průmyslové provedení s vysokou přesností vystředěného běhu. Ve srovnání s kleštinovými upínacími pouzdry však není tak vysoká. Součástí balení je dotahovací klička.



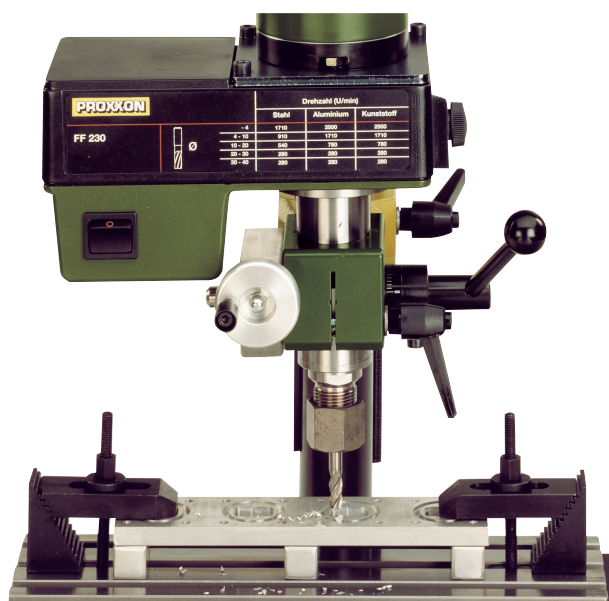
Vyobrazená frézka není součástí dodávky.

Sběrná vana je vyrobena z 1,5 mm tl. ocelového plechu, práškově nastříkaná. Je určena pro frézky Proxxon. Frézky lze k vaně jednoduše přišroubovat aniž by byla narušena nepropustnost vany. Délka 700 x šíře 420 x výška 40 mm.

Vana je určena především pro frézku FF 230, FF 400, FF 500, FF 500/CNC, FF 500, FF 500/BL a FF 500/BL-CNC, ale i pro vrtací a frézovací stojan BFB 2000 a křížový stůl KT 150.



Jemný mikroposuv lze snadno a lehce namontovat na manžeta vřetene. Tento posuv vám tak umožní posuv nástroje otáčením regulačního kolečka nebo pomocí stávajícího pákového mechanismu (není nutné jemný posuv demontovat). Přesnou míru vám ukáže dvoudílné regulační kolečko s odstupňováním 0,025mm. Jeden dílek odpovídá 0,05 mm).



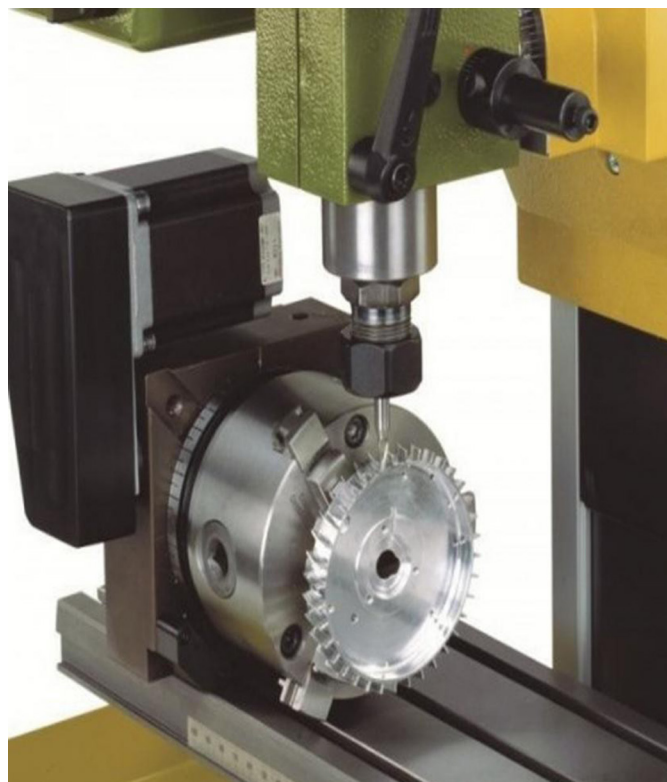
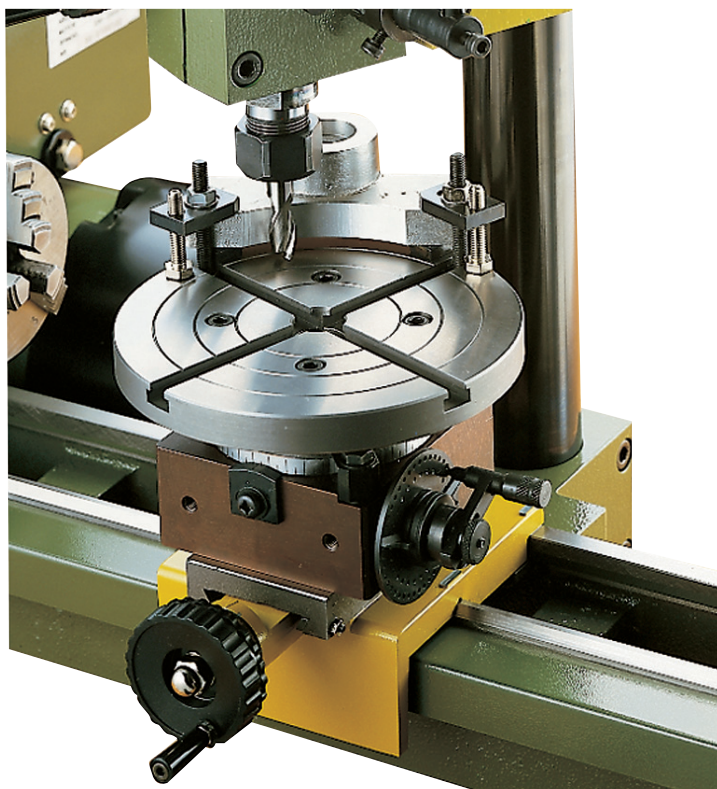
Jemný posuv na Frézce FF 230



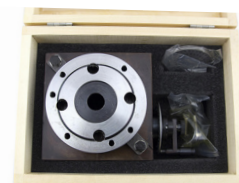
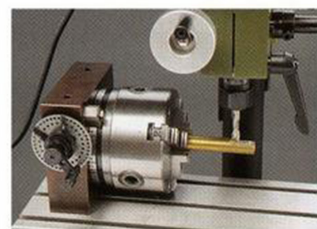
Jemný posuv na Frézce PF 400

Univerzální dělicí zařízení UT 400

24421



Umožňuje rovnoměrné opracování kruhových obrobků. Na horizontální a vertikální upínání. Šnekový převod na dělení až do 360°. S možností provádět téměř všechna dělení pod 100 pomocí čtyř dělicích kotoučů patřících k zařízení: 27/42, 33/40, 34/39 a 36/38. Na výrobu ozubených kol, převodů, rohatek, vaček atd. (Dodávka bez lícní desky). Upevnění sklíčidla je identické s upevněním na vřetenu soustruhu. Včetně odpovídajících kamenů a upevňovacích šroubů pro T-drážky dle MICROMOT normy (12 x 6 x 5 mm). Baleno v dřevěné krabici s posuvným víkem.



Baleno v dřevěné krabici.

Sada kleštin Typ ER 20 (DIN 6499-B)

24253



Kleštiny zajišťují vysokou přesnost vystředěného běhu. Průchozí průměr kleštiny lze zmenšit až o 0,5 mm jmenovitého průměru kleštiny (mezihodnoty nejsou možné). Průměr D = 21 mm, délka L – 31,5 mm.

Vhodné pro frézky PF 400 (od výrobního čísla 401-10910), FF 500 (od výrobního čísla 5648), FF 500/CNC, FF 500/BL a FF 500/BL-CNC.



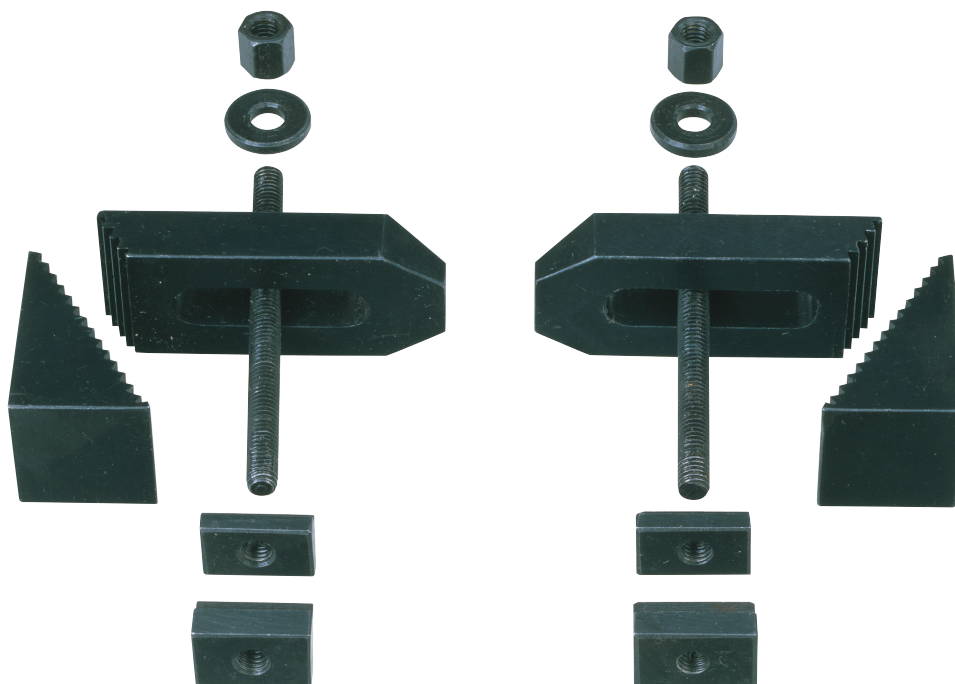
Součástí dodávky je 5ks kleštin vel. : 2,5 – 3 – 3,5 – 4 a 5 mm.



Baleno v dřevěné krabici.

Stupňovité upínky frézované z oceli

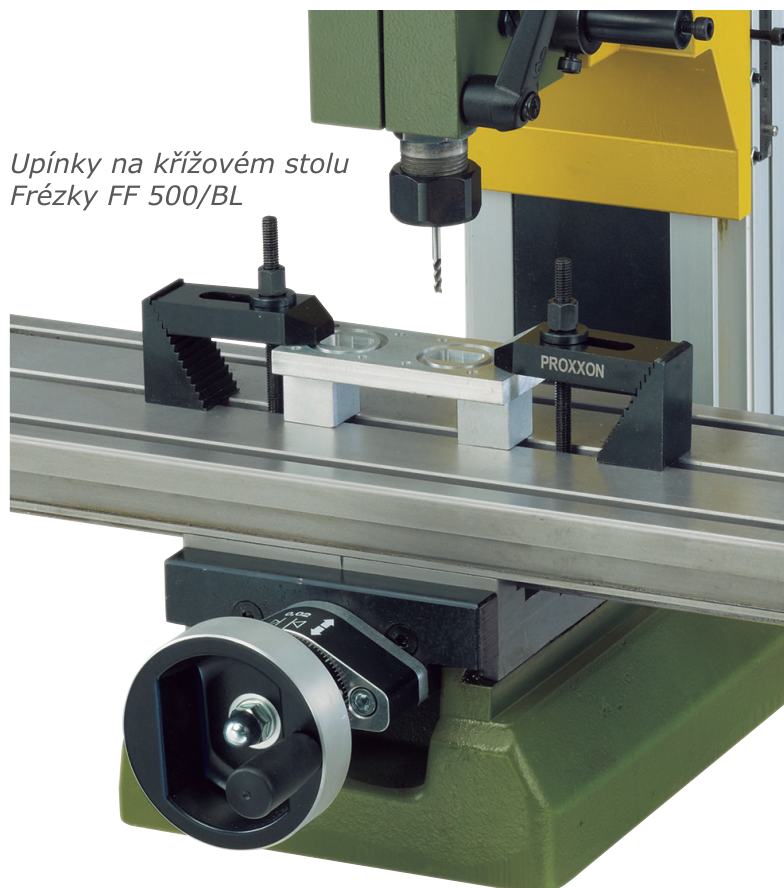
24257



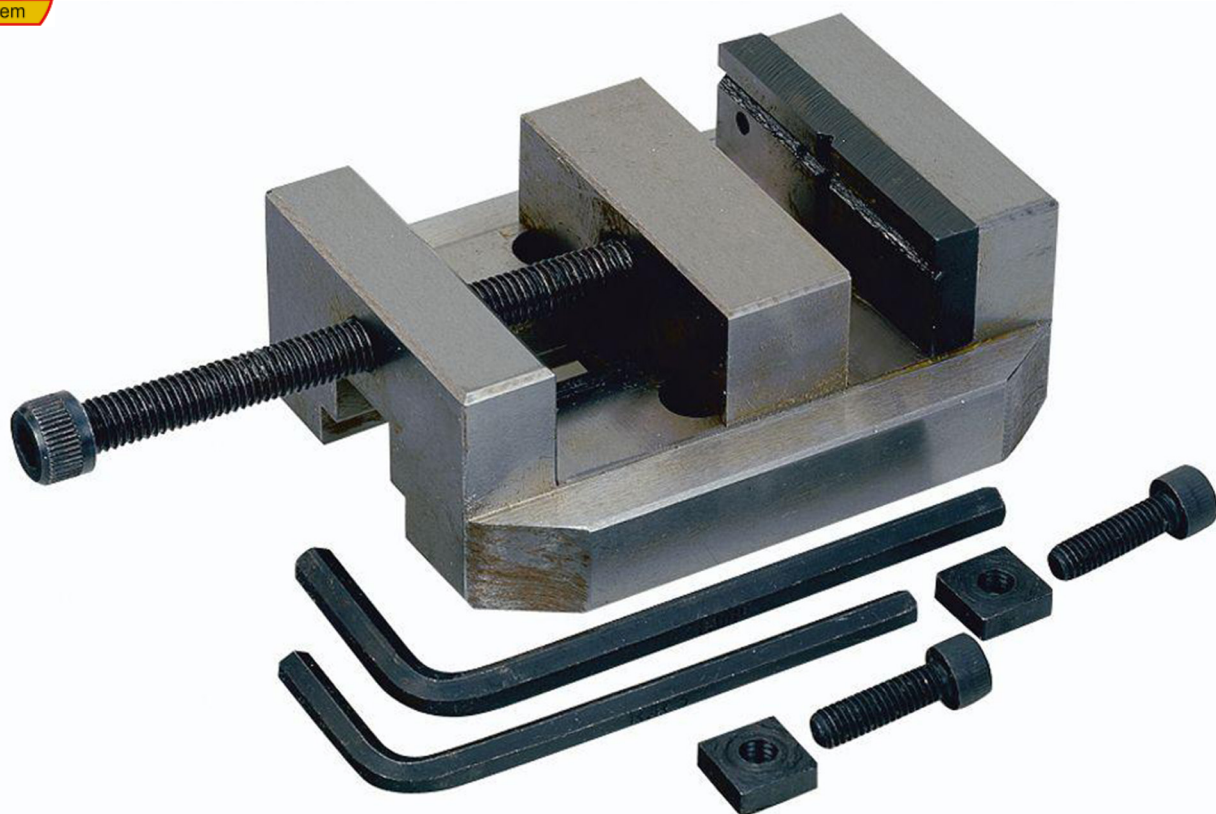
Upínky jsou vyrobeny z frézované oceli pro zajištění pevného uchopení obrobku do max. šíře 35mm. Obrobek je přichycen pomocí T-drážkové matky. Upínky jsou určeny pro MICROMOT standardní T-drážky (12 x 6 x 5 mm). Součástí balení jsou odpovídající matice a fixační šrouby. Vše je baleno v dřevěné krabici.



Baleno v dřevěné krabici.



*Upínky na křížovém stole
Frézky FF 500/BL*



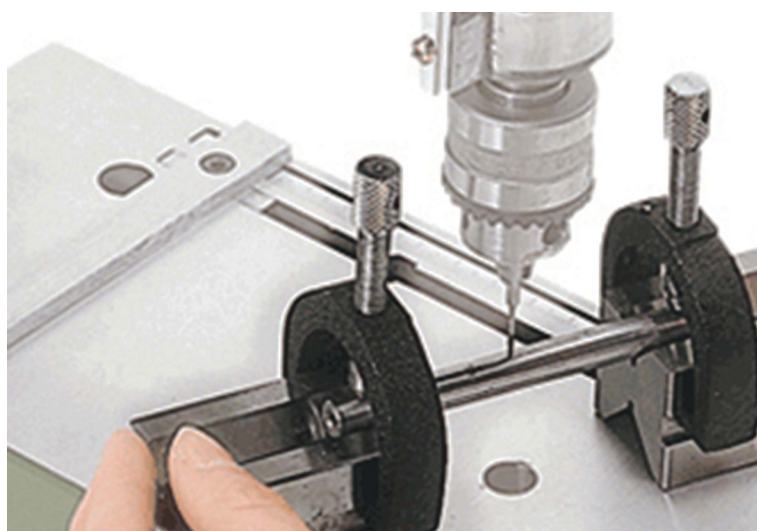
Naprosto přesný. Možnost bočního i čelního upnutí. S upevňovacími kameny a šrouby pro T-drážky dle normy MICROMOT (12 x 6 x 5 mm).



Baleno v dřevěné krabici.



Svěrák PM 60 na křížovém stole s T-drážky.



Na upnutí oblých, pravoúhlých, čtvercových nebo nerovnoměrně tvarovaných obrobků při opracování, měření, atd. Různá hloubka zářezů s úhlem 90°. Velikost 50 x 30 x 30 mm. Silnější upínací rameno se šroubem k připevnění obrobku. Baleno v dřevěné krabici.

Sada stopkových fréz

Sada stopkových fréz (2 – 5 mm)



Frézy jsou vyrobeny z HSS oceli. Všechny frézy mají 6 mm válcovou stopkou. Sada obsahuje celkem 4ks fréz vel.: 2 – 3 – 4 a 5 mm. Frézy jsou dvoubřité podle DIN 327. Vše baleno v dřevěné krabici s posuvným víkem.

24610

Sada stopkových fréz (6 – 10 mm)

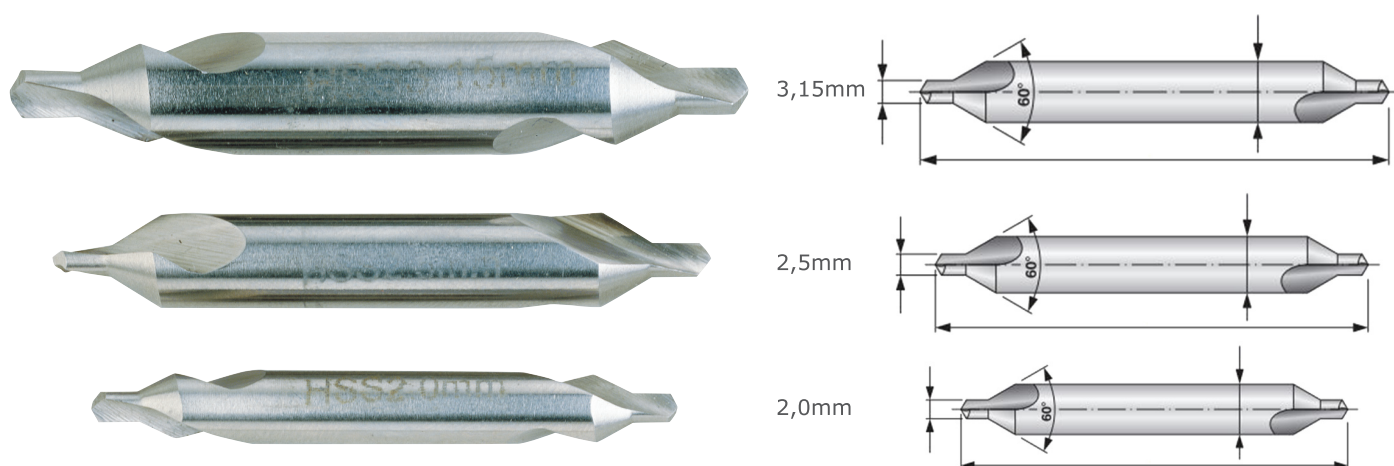


Frézy jsou vyrobeny z HSS oceli. Frézy vel. 7 - 10 mají 10 mm válcovou stopkou, fréza vel. 6 mm má stopku 6 mm. Sada obsahuje celkem 4 ks fréz vel.: 6 - 7 - 8 - 10 mm. Frézy jsou čtyřbřité podle DIN 844. Vše baleno v dřevěné krabici s posuvným víkem.

24620

Trojdílná sada středících vrtáků

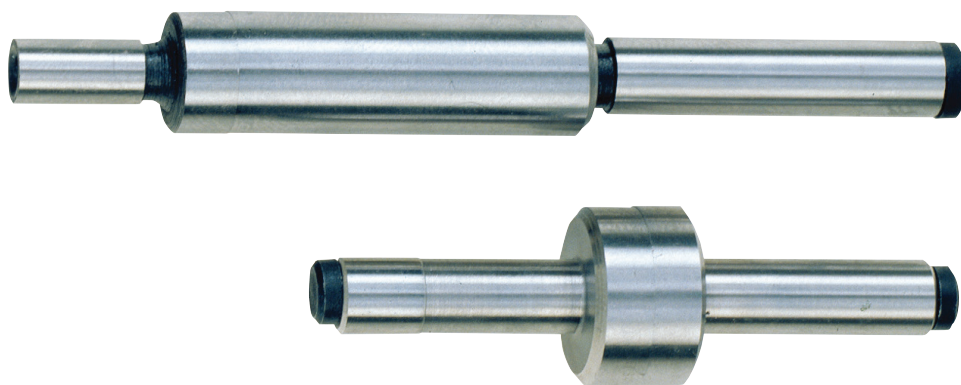
Vrtáky jsou vyrobeny z HSS oceli. DIN 333 (tvar A); 60°. Sada obsahuje celkem 3 ks vrtáků velikosti 2 – 2,5 a 3,15 mm.



24630

Nastavovací přípravky – sada

Slouží k předběžnému nastavení frézek a soustruhů. Po upnutí do vřetena najetím na dotyk hrany či plochy obrobku seřídíme stupnice. Velikost 6 x 6 x 50 mm určena k běžnému použití. Velikost 6 x 5 x 75 mm slouží v hlubších otvorech. Baleno v dřevěné krabičce s posuvným víkem.



24434

Párové podložky lze využít při vrtání, frézování a soustružení. Jsou vyrobené z vysoce legované oceli, kalené na 58 – 62 HRC a párově broušené s přesností 0,002 mm. Sada obsahuje celkem 14ks podložek vel. 8x10mm (2ks); 8x15mm (2ks); 8x20mm (2ks); 8x25mm (2ks); 8x30mm (2ks); 8x35mm (2ks) a 8x40mm (2ks). Délka všech podložek je 100 mm. Baleno v dřevěné krabici.

